

B - CHARAKTERYSTYKA, PARAMETRY I CZĘSTOTLIWOŚĆ WYMIAN MEDIUM SOLANKOWEGO:

Głównym parametrem świadczącym o jakości i prozdrowotnym charakterze solanki powinna być zawartość jodu w solance, które powinno kształtować się na poziomie minimum 50mg/l. Dostawca solanki powinien również przedstawić dokument z wykonanych badań (nie starszy niż 1 rok) potwierdzający parametry techniczne solanki (np. Analizę fizyko-chemiczną) w tym zawartość jodu/jodków, dokument potwierdzający właściwości lecznicze solanki, wydany w trybie ustawy z dnia 28 lipca 2005 r. o lecznictwie uzdrowiskowym, uzdrowiskach i obszarach ochrony uzdrowiskowej oraz o gminach uzdrowiskowych (Dz.U. 2005 nr 167 poz. 1399 ze zmianami) a solanka powinna posiadać potwierdzone właściwości lecznicze udokumentowane świadectwem wydanym w trybie Art. 36. 1. Ustawy z dnia 28 lipca 2005 r. o lecznictwie uzdrowiskowym, uzdrowiskach i obszarach ochrony uzdrowiskowej oraz o gminach uzdrowiskowych (Dz.U. 2005 nr 167 poz. 1399 ze zmianami). Solanka przeznaczona do stosowania w tężni powinna być pozyskiwana z uzdrowiska lub obszaru ochrony uzdrowiskowej, dla którego sporządzono operat uzdrowiskowy i dokonano potwierdzenia właściwości leczniczych naturalnego surowca leczniczego oraz posiadać właściwości lecznicze udokumentowane świadectwem wydanym w trybie art. 36 ust. 1 ustawy z dnia 28 lipca 2005 r. o lecznictwie uzdrowiskowym, uzdrowiskach i obszarach ochrony uzdrowiskowej oraz gminach uzdrowiskowych (Dz. U. z 2023 r., poz. 151). **Dostawa solanki o odpowiednich parametrach z obszarów uzdrowiskowych daje gwarancję, że medium solankowe jest bezpieczne i może być stosowane w zabiegach inhalacyjnych. Regularna wymiana medium pozwoli na bezawaryjne użytkowanie obiektu z korzyścią dla Zamawiającego jak również korzystających z dobrodziejstw tężni mieszkańców.** W związku z powyższym bardzo ważne jest odpowiednie zaplanowanie harmonogramu wymian solanki oraz regularne badanie jej jakości. Częstotliwość wymian jest ściśle uzależniona od warunków lokalnych, w tym zanieczyszczeń atmosferycznych. Częstotliwość wymian medium waha się średnio w przedziale od 6 do 8 razy w sezonie.

A - WARUNKI WYKONANIA ROBÓT ZWIĄZANYCH Z WYPEŁNIE-NIEM KONSTRUKCJI SZKIELETOWEJ WIAZANKAMI TARNINY

1. Bardzo ważne jest ściśle przestrzeganie harmonogramu robót w zakresie elewacji gradierni z tarniny. Roboty montażowe zaleca się prowadzić w miesiącach: od listopada do maja. **Wydłużenie okresu wykonywania powyższych robót może skutkować zwiększeniem wymaganej ilości tarniny nawet do 20%.** Wzrost zapotrzebowania budulca powodowany jest naturalnym procesem wysychania tarniny.
2. Wiazanki tarniny należy układać w warstwach o optymalnej wysokości ok. 50cm, którą uzyskujemy poprzez sprasowanie wiązanek ułożonych na wysokości ok. 100-120 cm.
3. Gradiernię z tarniny należy wykonać jako płaszyzną nachyloną pod kątem mieszczącym się w przedziale 85-87 stopni.
4. Wiazanki tarniny należy układać na ruszcie z lat i kontrlat nachylonym pod kątem mieszczącym się w przedziale 5-6 stopni. **Należy zwrócić szczególną uwagę na właściwe wykonanie gradierni. Wiazanki tarniny powinny być zawsze układane z zachowaniem nachylenia w kierunku zlewni, umożliwiając tym samym grawitacyjny spływ medium solankowego po zewnętrznej stronie płaszczyzny gradierni.**

INSTRUKCJE:

1. Projekt należy zrealizować zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.
2. W przypadku stwierdzenia rozbieżności projektowych, wymiarowych oraz technologicznych między projektami branżowymi należy skonsultować się z GP (Generalnym projektantem).
3. **Projekt architektoniczny jest projektem nadrzędnym.** Wszystkie zmiany w stosunku do dokumentacji, konsultować z GP (Generalnym projektantem).
4. Stolarka drzwiowa - na rysunkach opisano wymiary w świetle ościeżnic (światło przejścia).
5. Otwory w ścianach koordynować z projektami branżowymi.
6. Lokalizacja otworów mniejszych niż Dn 200mm - wg projektów branżowych.
7. Wymiary podano w (cm), rzędne w (m), spadki w (%).
8. Rzędne i wymiary określone w dokumentacji projektowej należy bezwzględnie zweryfikować podczas wykonywania robót budowlanych (sprawdzić w naturze).
10. Izolację przeciwwodną należy wykonać ze szczególną starannością, zgodnie z reżimami i wytycznymi technologicznymi producenta. Wszystkie przejścia przez w/w wykonać w sposób szczelny.

UWAGI:

1. Poziom +/- 0,00 odpowiada rzędnej 332,35 m.npm.
2. Rysunek rozpatrywać łącznie z projektami branży konstrukcyjnej, sanitarnej i elektrycznej.
3. Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym projektu.
4. Występujące w tekście nazwy i znaki towarowe użyto jedynie w celu określenia preferowanych standardów technicznych i materiałowych i/lub wyglądu oraz estetyki materiałów wykończeniowych.
5. Preferowane w dokumentacji projektowej rozwiązania w zakresie zaprojektowanych i zastosowanych materiałów i technologii, należy traktować jako wzorcowe, które można zamienić i zastąpić innymi, wykazującymi równoważne parametry techniczne, w tym cechy fizyczne, mechaniczne, estetyczne itp.
5. **Każda propozycja zamiany przed skierowaniem do realizacji musi obligatoryjnie uzyskać akceptację inwestora i projektantów.**
6. Wszystkie użyte materiały, urządzenia i technologie powinny posiadać przewidziane prawem i odpowiednimi przepisami dopuszczenia, atesty oraz certyfikaty.

Generalny projektant:



**TOIS**  
TECHNICZNA OBSŁUGA  
INWESTYCJI SARKOWICZ  
48-314 PAKOŚLAWICE  
FRĄCZKÓW 37D/1  
NIP: 7532217152  
MAIL: sarkowiczpawel@interia.pl



**LOGORYTM** PATRYK GRUSZKA  
40-139 KATOWICE  
UL. NOWOWIEJSKIEGO 4i/23  
NIP: 634 260 90 49  
REGON: 241691664  
MAIL: biuro.logorytm@gmail.pl

Branża konstrukcyjna:



**CONSTE**  
UL. ZWIRKI I WIGURY 65A  
43-190 MIKOŁÓW  
NIP: 954 277 20 40  
REGON: 365982204  
MAIL: pracownia@conste.pl

Branża sanitarna:

BIURO PROJEKTOWO-USŁUGOWE GRAF

Grzegorz Głodzik  
ul. Szpitalna 19D  
44-194 Knurów

Branża elektryczna:

KRZYSZTOF ŻELASKO

ul. Zwycięzców 9/174  
43-608 Jaworzno

Inwestor:

**GINIA ANDRYCHÓW**  
URZĄD MIEJSKI W ANDRYCHOWIE  
RYNEK 15  
34-120 ANDRYCHÓW



Projekt:

BUDOWA TĘŻNI SOLANKOWEJ WRAZ Z  
INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ ORAZ  
ZAGOSPODAROWANIEM TERENU W  
PARKU MIEJSKIM W ANDRYCHOWIE

DZ. NR EW.: 187, 1910, 1911,  
OBRĘB EWID.: 0001, ANDRYCHÓW MIASTO

Faza projektu:

PROJEKT BUDOWLANY - TECHNICZNY

Skala:

1:50

Branża:

ARCHITEKTONICZNA



Data:

08.2025

Zespół projektowy:

PROJEKTANT:  
mgr inż. arch. Dorota Lutogniewska  
Nr upr.: 74/SŁOKK/2016/II

SPRAWDZAJĄCY:  
mgr inż. arch. Aleksandra Matyszczyk  
Nr upr.: 6/SŁOKK/2016

DOKUMENTACJA OBJĘTA PRAWAMI AUTORSKIMI  
WSZELKIE PRAWA AUTORSKIE DOTYCZĄCE TEGO PROJEKTU I RYSUNKU NALEŻĄ DO  
PRACOWNI PROJEKTOWEJ LUB DO JEJ PARTNERÓW. POWIELANIE ORAZ  
ROZPOWISZCZANIE CAŁOŚCI LUB FRAGMENTÓW WYMAGA ZGODY AUTORÓW

DOKUMENTACJA ZOSTAŁA OPRACOWANA W PROGRAMIE ARCHICAD START EDITION

Rysunek:

TĘŻNIA - PRZEKRÓJ C

Numery:

PBT/82A/015

poziom 3

Konstrukcja pergoli z drewna modrzewiowego.  
Wszystkie elementy ram konstrukcyjnych:  
drewno klasy C24 - wg konstrukcji.  
Elementy połączeń: wkręty ze stali kwasoodpornej  
(austenitycznej klasy V4A; PN-82101/PN-82105).  
Drewno czterostronnie strugane z mikrofazą.

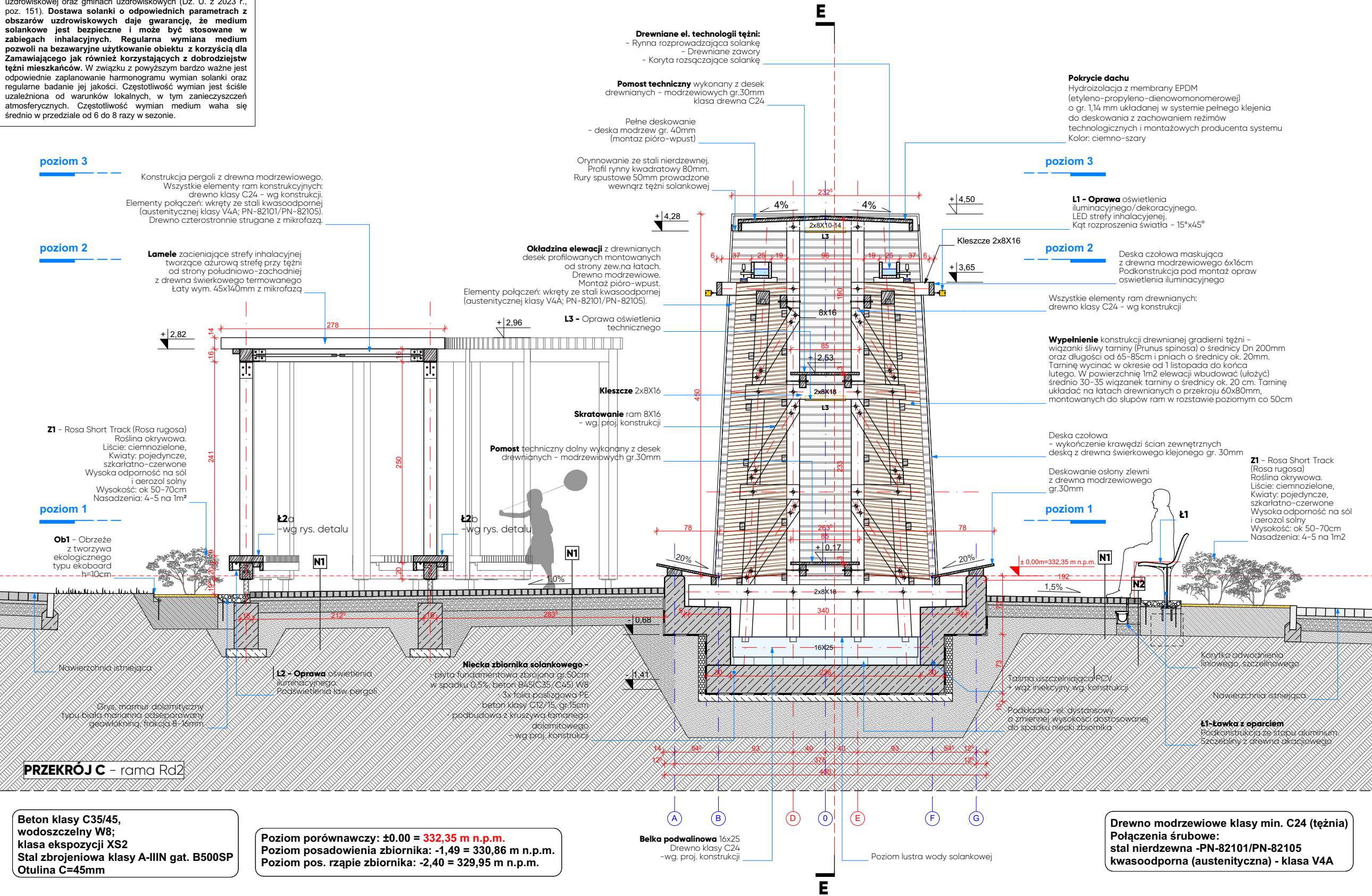
poziom 2

**Lamele** zacieniające strefy inhalacyjnej  
tworzące ażurową strefę przy tężni  
od strony południowo-zachodniej  
z drewna świerkowego termowanego  
Łaty wym. 45x140mm z mikrofazą

poziom 1

**Z1 - Rosa Short Track** (Rosa rugosa)  
Roślina okrywowa.  
Liście: ciemnozielone,  
Kwiaty: pojedyncze,  
szkarłatno-czerwone  
Wysoka odporność na sól  
i aerozol solny  
Wysokość: ok 50-70cm  
Nasadzenia: 4-5 na 1m²

**Ob1 -** Obrzeże  
z tworzywa  
ekologicznego  
typu ekoboard  
h=10cm



PRZEKRÓJ C - rama Rd2

Beton klasy C35/45,  
wodoszczelny W8;  
klasa ekspozycji XS2  
Stal zbrojeniowa klasy A-IIIN gat. B500SP  
Otulina C=45mm

Poziom porównawczy: ±0.00 = 332,35 m n.p.m.  
Poziom posadowienia zbiornika: -1,49 = 330,86 m n.p.m.  
Poziom pos. rzępie zbiornika: -2,40 = 329,95 m n.p.m.

Belka podwalinowa 16x25  
Drewno klasy C24  
-wg. proj. konstrukcji

Poziom lustro wody solankowej

Drewno modrzewiowe klasy min. C24 (tęźnia)  
Połączenia śrubowe:  
stal nierdzewna -PN-82101/PN-82105  
kwasoodporna (austenityczna) - klasa V4A